

“你们发来的家电用钢新产品表面质量好，板形质量好、强度高，非常好！”2月26日上午，安钢集团销售部门办公电话响起，对方是江浙地区美的家电配套加工企业，对极限厚度为0.3毫米家电用钢连连称赞。安钢集团首次实现批量生产0.3毫米家电用钢100余吨。



由于0.3毫米的厚度为安钢镀锌机组设计的极限规格，对于机组控制难度大，生产过程容易出现瓢曲、断带等事故。为保证该极限厚度规格产品的顺利生产，安钢集团成立了包含技术、生产、销售部门等在内的联合攻关小组。在生产前，攻关小组多次开会讨论，合理安排极限厚度规格生产前后过渡料，精心制订试验方案，严格要求首卷入炉温度、张力、速度，并针对极限厚度确定合理的退火温度、带钢速度、炉内张力、锌液温度、光整机压力等，确保厚度为0.3毫米家电用钢表面质量、板形及性能指标等达到技术要求。在生产过程中，攻关小组紧盯生产关键点，密切关注带钢进入炉区板形变化和镀后表面质量，及时调整退火温度、带钢速度、炉内张力及光整拉矫延伸率等参数，最终确保了产品顺利生产。

经检验，0.3毫米家电用钢各项性能指标满足交货标准。这标志着安钢集团已完全掌握连续热浸镀锌机组研发和生产该产品的技术。目前，安钢镀锌家电用钢在格力电器、海尔集团、美的集团等国内三大白色家电龙头企业实现了一般商用级、冲压级

、深冲级别产品全覆盖。同时，安钢镀锌薄规格家电用钢在江浙皖地区上市家电企业及其配套厂也得到了广泛应用，成为“明星产品”。（图片由中共安阳市委宣传部授权使用）